

## Erfahrung + Qualität

Bei **noris plastic** verfügt man über mehr als 40-jährige Erfahrung auf dem Gebiet der Extrusionstechnik. Dies gilt für die Kunststoffverarbeitung – Profil- und Rohrextrusion, Compounding wie auch für den Bau von Ein- und Zweischnellen-Extrudern. Alle im Extruderbau verwendeten Maschinen- und Elektro- Bauteile sind von höchster Qualität und stammen –sofern nicht selbst hergestellt- von erstklassigen Herstellern.

## Knowhow + Quality

**noris plastic** have got a long experience of more than 40 years in the fields of extrusion technique. This applies to plastic processing, profile and tubular extrusion, compounding, as well as in construction of single- and twin-screw extruders. All constructional machinery and electrical elements used in the field of extruder construction are of the best quality and - if not self-produced- furnished by first-class suppliers.



## Kompetenz in Compounding Competence in Compounding



Das weitere noris 2-Schnellen-Compounder Programm (im Uhrsinn von links) 2S-20 2S-42 2S-34 2S-25  
The further noris 2-screw compounder program (cw from left) 2S-20 2S-42 2S-34 2S-25

### Vorzugsweiser Einsatz

Aufbereiten technischer Kunststoffe.  
Verstärken, Füllen sowie Entgasen und Filtern.  
Herstellen von Masterbatch und Additivbatches.  
Homogenisieren, Dispergieren.  
Herstellen von Pharma- und Nahrungsmittelprodukten.  
Herstellen von Polymer- Legierungen.  
Umsetzen chemischer Reaktionen.  
Direktextrusion z.B. Holz- Polymermischungen zum Fertigprodukt ohne Zwischenschritte.

### Applications

Compounding of engineering plastics.  
Reinforcement, filling.  
Masterbatch production  
Homogenization, dispersing.  
Production of pharmaceutical products and food;  
Production polymeric alloys.  
Chemical reaction.  
Direct extrusion, f.e. from wood fibers and polymer in one step to finished product.



Technische Daten 2S-60	Technical data sheet 2S-60	Dimension	Wert
Schnelldurchmesser	Screw diameter	mm	60
Gesamtlänge Verfahrensteil max.	Max. length of the processing section	L x D	44
Antriebsleistung bei Schnelldrehzahl 700 / 1200 min <sup>-1</sup>	Drive power at a screw speed of 700 / 1200 min <sup>-1</sup>	kW max.	200 / 350
Zulässiger Betriebsdruck: Dauerdruck / Maximaldruck	Max. operating pressure: permanent / peak value	bar	275 / 325
Hauptabmessungen L x B x H (36 L/D, incl. Düse SSW)	Main dimensions approx. L x W x H (36 L/D, incl. die head type SSW)	mm	5390 x 1150 x 1600
Extrusionshöhe	Extrusion level	mm	1090
Gewicht (Ausführung 36 L/D)	Weight approx. workmanship 36 L/D	kg	5000

Die angegebenen Werte sind ca.-Werte / Values are approximately

**noris plastic gmbh & co.kg** • D- 90518 Altdorf / Nürnberg • Werkstrasse 12  
Tel. +49 9187 97070 • Fax +49 9187 970727 • www.norisplastic.de • email: extruder@norisplastic.de

2S-60-DE1019\_02

Der **noris-**  
2- Schnellen- Compounder  
The **noris-**  
twin- screw compounder

**2S-60**



## Der *noris* 2-Schnecken- Compounder 2S-60 mit klassischem Aufbau

## The *noris* twin screw compounder 2S-60 with classical design.

### Technische Konzeption :

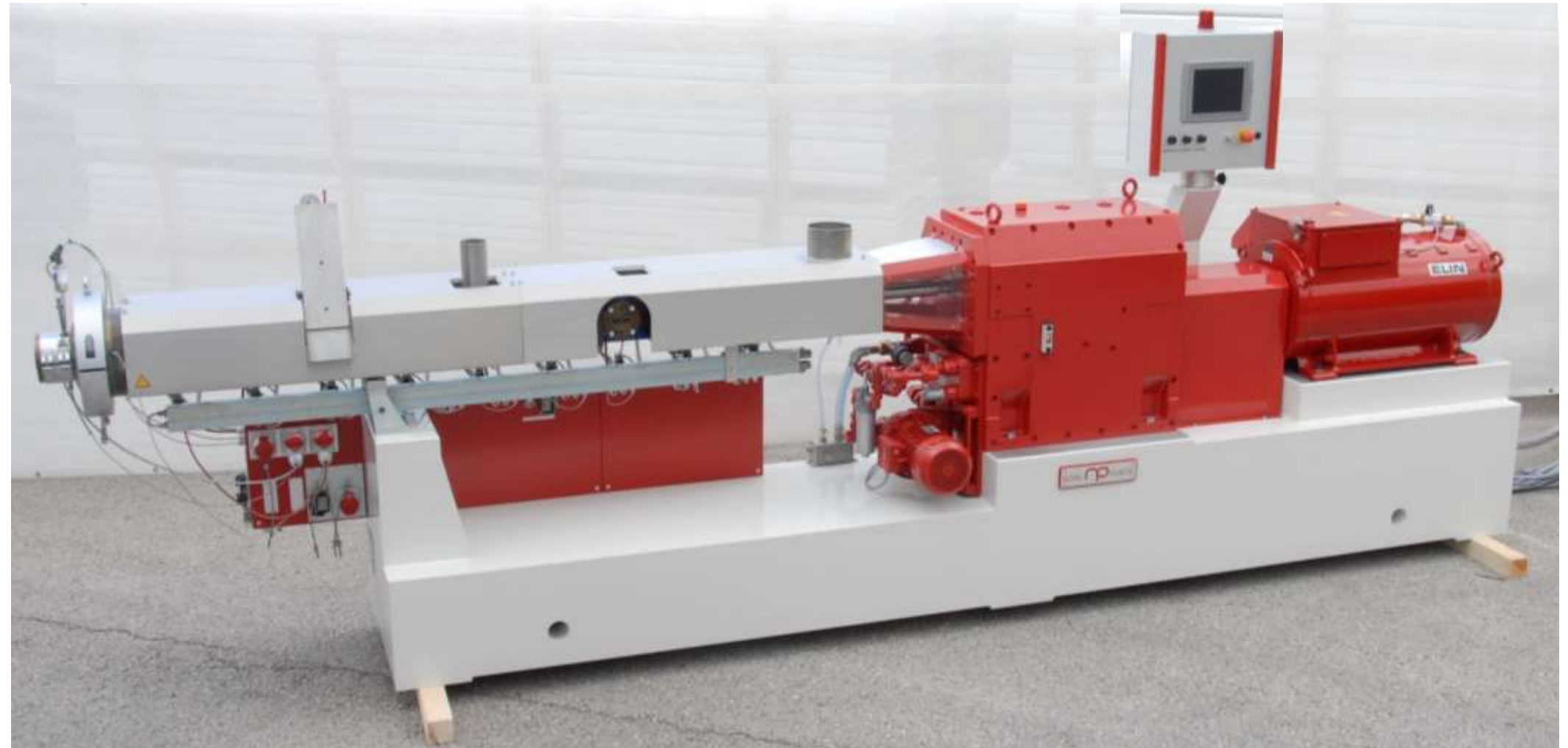
Gleichläufig drehendes Schnecken-system mit dichtkämmdem Schneckenprofil.

Aufbau in modularer Bauweise für universellen und flexiblen Einsatz. Schnelle Umrüstzeiten und einfaches problemloses Handling. Optimale Temperierung durch Hochleistungs- Heizpatronen und Flüssigkühlung. Intuitive Bedienoberfläche mit der vollständigen Integration von Zubehör- und Peripherie-Aggregaten. Wartungsfreier Drehstrommotor, wassergekühlt (optional). Überlastschutz durch Drehmomentkupplung.

Der Maschinenrahmen ist als stabile Schweisskonstruktion ausgeführt, der Schaltschrank für getrennte Aufstellung.

### Technical Conception:

Co-rotating screw system with intermeshing screw profile. Arranged in modular construction for universal and flexible use. Quick reequipment and simple, trouble free handling. Optimal temperatures ensured by heating cartridges of high capacity and a liquid cooling. Intuitive user interface with the complete integration of accessory and peripheral units. Almost maintenance free asynchronous motor, with liquid cooling (optional). Overload protection by torque limiter. Appealing solid construction with switch cabinet for separate installation.



▲ Abb.1: Mit wassergekühltem Hauptantrieb

Pict.1: with main drive water-cooled

◀ Abb.2: Mit wassergekühltem Hauptantrieb und Antriebseinhausung

Pict.2: With water-cooled main drive and housing of the drive unit

▶ Abb.3: Mit Seitenbeschickung und Sonderentgasungsdom

Pict.3: with side feeder and special degassing port

